

STENAL 460 (presslätt)

Kemisk sammansättning:

Ämne	Min %	Max %
Si	8,70	9,40
Fe	0,50	0,60
Cu	2,70	3,30
Mn	0,30	0,40
Mg	0,35	0,45
Cr	-	-
Ni	-	0,30
Zn	-	1,20
Pb	-	0,20
Sn	-	0,10
Ti	0,05	0,10
Sr	0,030	0,05
Ca	-	0,003
P	-	0,002
Sb	-	0,005

Kemisk beteckning: -

Äldre svensk standard: -

Allmän beskrivning av egenskaper:

En utveckling av den vanligaste pressgjutlegeringen AlSi9Cu3Fe, men med mycket bättre hållfasthetsegenskaper. Låg järnhalt, är manganbalanserad och förädlad med strontium. Utmärkande egenskaper är hög styrka, goda utmattningsegenskaper samt god duktilitet

Användningsmöjligheter:

Legeringen är ett bra alternativ till primäraluminiumlegering.

Värmebehandling:

Kan värmebehandlas

Övriga ämnen vardera max 0,05%
och totalt max 0,25%

Anm. Sr-halten är högre för leverans-tillstånd tackor. För gjutgods 150-300 ppm

Mekaniska egenskaper

Standardavvikelsen (1s) anges inom parentes

- luft- (ac) och vattenkylda (wc) separatgjutna provstavar

Sträckgräns, $R_{p0,2}$, MPa, min.	Brottgräns R_m , MPa, min.	Förlängning A_{25mm} , %.	Brinellhårdhet $HB_{5/250}$ r.t $N_2(I)$	
Ac 220 (22)	361 (25)	2,8 (0,6)	118	110
Wc 226 (8)	352 (6)	2,6 (0,3)	123	107

- medelvärden för både luft- och vattenkylda provstavar

Sträckgräns, $R_{p0,2}$, MPa, min.	Brottgräns R_m , MPa, min.	Förlängning A_{25mm} , %.	$Q, R_m+150 \log A_5$
Ac+Wc 225 (11,3)	357 (9,5)	2,7 (0,26)	422